



161012050669

江苏徐海环境监测有限公司

监 测 报 告

(2019)环监(综合)字第(221)号



监测类别 委托监测

委托单位 江苏宗申车业有限公司

地址：徐州市经济技术开发区大庙街道办事处农业科学院内

邮编：221000

电话：0516-83556808



扫描全能王 创建

监测报告说明

- 一、 对本报告监测结果如有异议者，请于收到报告之日起十天内向本公司提出。
- 二、 委托监测，如为送样，其检测结果仅对来样负责。
- 三、 本报告非经本公司同意，不得以任何方式复制，经同意复制的复印件，应有我公司加盖公章予以确认。



江苏徐海环境监测有限公司

监 测 报 告

委托单位	江苏宗申车业有限公司	联系人	王 凯
地址	徐州市经济开发区徐海路	电话	15950661980
样品类别	污水、废气、噪声	邮编	221000
采样单位	江苏徐海环境监测有限公司	采样地点	见监测结果
采样日期	2019.6.20~6.22; 2019.6.24	测试日期	2019.6.20~6.26
采样计划和程序说明	按照《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T 91-2002)、《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000)、《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T 16157-1996)和《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)及相关作业指导书的要求进行。		
结论	监测结论详见报告尾页。		
解释与说明	无。		
编制	编制 <u> 魏 </u> 审核 <u> 孙 </u> 签发 <u> 张 </u> 监测单位公章  报告专用章 签发日期 2019年7月17日		



1 污水监测

1.1 监测点位

污水处理站排放口、污水总排放口。

1.2 监测项目

污水处理站排放口：pH值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量（BOD₅）、氨氮、总磷、石油类、锌、二甲苯。

污水总排放口：pH值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量（BOD₅）、氨氮、总磷、动植物油类、石油类、锌、二甲苯。

1.3 监测频次

1 天监测 1 次，监测 1 天。

1.4 监测方法及依据见表 1-1

表 1-1 监测方法及依据

样品类别	分析项目	监测方法及依据
污 水	pH 值	便携式 pH 计法《水和废水监测分析方法》（第四版）国家环保总局 2002 3.1.6 (2)
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
	五日生化需氧量（BOD ₅ ）	水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种 HJ 505-2009
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989
	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018
	石油类	
	锌	水质 铜、铅、锌、镉的测定 原子吸收分光光度法 GB/T 7475-1987
	二甲苯	水质 苯系物的测定 气相色谱法 GB/T 11890-1989



表 1-2 污水监测结果

采样时间	采样地点	样品编号	样品状态	监测项目	监测结果 (mg/L)	执行标准 (mg/L)
2019.6.21	污水处理 站排放口	20190620 aS01-1	微黄 微味 无浮油	pH 值 (无量纲)	7.56 (无量纲)	6~9 (无量纲)
				悬浮物	29	250
				化学需氧量	36	350
				五日生化需氧量 (BOD ₅)	8.0	200
				氨氮	9.18	40
				总磷	3.80	4
				石油类	ND	20
				锌	ND	2
				二甲苯	ND	0.4
采样时间	采样地点	样品编号	样品状态	监测项目	监测结果 (mg/L)	执行标准 (mg/L)
2019.6.21	污水 总排放口	20190620 aS02-1	淡黄 有味 微浮油	pH 值 (无量纲)	7.61 (无量纲)	6~9 (无量纲)
				悬浮物	48	250
				化学需氧量	64	350
				五日生化需氧量 (BOD ₅)	24.2	200
				氨氮	1.46	40
				总磷	3.90	4
				石油类	ND	20
				动植物油类	ND	100
				锌	ND	2
				二甲苯	ND	0.4

注: 1.“ND”表示监测项目浓度低于检出限, 石油类、动植物油类检出限为 0.06mg/L, 锌检出限为 0.02 mg/L, 二甲苯检出限为 0.05mg/L。

2. 锌、二甲苯执行标准为《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 中一级标准, 其它监测项目执行标准为三八河污水处理厂接管标准。



2 废气监测

2.1 废气监测点位、项目及频次见表 2-1

表 2-1 监测点位、项目及频次

监测点位	测点编号	监测因子	监测频次
上风向	1 [#]	颗粒物、非甲烷总烃	4 次/天, 监测 1 天
下风向	2 [#] ~4 [#]		
面漆工序废气处理后排气筒	5 [#]	颗粒物、苯、甲苯、二甲苯	1 次/天, 监测 1 天
		非甲烷总烃	3 次/天, 监测 1 天
罩光漆工序废气处理后排气筒	6 [#]	颗粒物、苯、甲苯、二甲苯	1 次/天, 监测 1 天
		非甲烷总烃	3 次/天, 监测 1 天
涂装烘干废气处理后排气筒	7 [#]	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、苯、甲苯、二甲苯	1 次/天, 监测 1 天
		非甲烷总烃	3 次/天, 监测 1 天
批腻子打磨车间废气处理后排气筒(北)	8 [#]	颗粒物	1 次/天, 监测 1 天
批腻子打磨车间废气处理后排气筒(南)	9 [#]		
厢架 1 车间北侧焊接废气处理后排气筒	10 [#]		
厢架 1 车间南东侧焊接废气处理后排气筒	11 [#]		
厢架 1 车间南西侧焊接废气处理后排气筒	12 [#]		
厢架 2 车间西侧焊接废气处理后排气筒	13 [#]		
厢架 2 车间抛丸废气处理后排气筒	14 [#]		
厢架 2 车间东侧焊接废气处理后排气筒	15 [#]		
后桥车间涂装废气处理后排气筒	16 [#]	颗粒物、苯、甲苯、二甲苯	1 次/天, 监测 1 天
		非甲烷总烃	3 次/天, 监测 1 天
后桥车间抛丸废气处理后排气筒	17 [#]	颗粒物	1 次/天, 监测 1 天
后桥车间焊接废气处理后排气筒	18 [#]		



续表 2-1 监测点位、项目及频次

监测点位	测点编号	监测因子	监测频次
调漆工序废气处理后排气筒 (东)	19 [#]	颗粒物、苯、甲苯、二甲苯	1 次/天, 监测 1 天
		非甲烷总烃	3 次/天, 监测 1 天
调漆工序废气处理后排气筒 (西)	20 [#]	颗粒物、苯、甲苯、二甲苯	1 次/天, 监测 1 天
		非甲烷总烃	3 次/天, 监测 1 天
厢架三车间焊接废气处理后排气筒	21 [#]	颗粒物	1 次/天, 监测 1 天
厢架三车间抛丸废气处理后排气筒 (北)	22 [#]		
厢架三车间抛丸废气处理后排气筒 (南)	23 [#]		
危废暂存场所废气处理后排气筒	24 [#]	颗粒物、苯、甲苯、二甲苯	1 次/天, 监测 1 天
		非甲烷总烃	3 次/天, 监测 1 天
车架车间焊接烟尘废气处理后排气筒 (西)	25 [#]	颗粒物	1 次/天, 监测 1 天
车架车间焊接烟尘废气处理后排气筒 (东)	26 [#]		
车架车间抛丸粉尘废气处理后排气筒	27 [#]		
车架车间涂装废气处理后排气筒	28 [#]	颗粒物、苯、甲苯、二甲苯	1 次/天, 监测 1 天
		非甲烷总烃	3 次/天, 监测 1 天
涂装一线打磨擦净室废气处理后排气筒	29 [#]	颗粒物	1 次/天, 监测 1 天
涂装二线打磨擦净室废气处理后排气筒	30 [#]		
批腻子烘干废气处理后排气筒 (南)	31 [#]	苯、甲苯、二甲苯	1 次/天, 监测 1 天
		非甲烷总烃	3 次/天, 监测 1 天
批腻子烘干废气处理后排气筒 (北)	32 [#]	苯、甲苯、二甲苯	1 次/天, 监测 1 天
		非甲烷总烃	3 次/天, 监测 1 天



2.2 监测方法及依据见表 2-2

表 2-2 监测方法及依据

样品类别	分析项目	监测方法及依据
无组织 废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 GB/T 15432-1995
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017
有组织 废气	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017
	二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017
	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014
	苯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010
	甲苯	
	二甲苯	
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017

2.3 监测期间气象参数表见表 2-3

表 2-3 监测气象参数表

采样日期	气温 (°C)	气压 (Kpa)	相对湿度 (%)	风向	风速
2019.6.20	26.1~27.7	100.0~100.3	58~61	西南	2.1~2.3



2.4 监测结果见表 2-4 ~表 2-50

表 2-4 无组织废气监测结果

监测日期	监测点位	样品编号	监 测 结 果 (mg/m³)	
			颗粒物	非甲烷总烃
2019.6.20	上风向 1#	20190620aQ01-1	0.267	0.17
		20190620aQ01-2	0.222	0.14
		20190620aQ01-3	0.178	0.08
		20190620aQ01-4	0.133	0.07
	下风向 2#	20190620aQ02-1	0.400	0.24
		20190620aQ02-2	0.533	0.27
		20190620aQ02-3	0.444	0.22
		20190620aQ02-4	0.356	0.19
	下风向 3#	20190620aQ03-1	0.422	0.33
		20190620aQ03-2	0.489	0.43
		20190620aQ03-3	0.578	0.39
		20190620aQ03-4	0.511	0.41
	下风向 4#	20190620aQ04-1	0.467	0.34
		20190620aQ04-2	0.600	0.43
		20190620aQ04-3	0.556	0.32
		20190620aQ04-4	0.533	0.39
执 行 标 准 值 (mg/m³)			1.0	1.5

注：颗粒物执行标准为《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值，非甲烷总烃（以非甲烷总烃计 TVOCs）执行标准为江苏省地方标准《表面涂装（汽车制造业）挥发性有机物排放标准》（DB 32/2862-2016）表 3 中无组织排放监控浓度限值。



表 2-5 有组织废气监测结果

采样地点	面漆工序废气处理后排气筒		
采样日期	2019年6月20日	排气筒高度(m)	15
排气筒断面积(m ²)	4.52	出力系数K	-
含湿量(%)	6.7	O ₂ (%)	-
监测项目	单位	监测结果	执行标准
		20190620aQ05-1	
动压	Pa	146	-
静压	Pa	-70	-
烟气温度	℃	29	-
标干流量	m ³ /h	180498	-
烟气流速	m/s	13.3	-
颗粒物排放浓度	mg/m ³	6.1	10
颗粒物排放速率	kg/h	1.10	-

注：执行标准为北京市地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB 11/1226-2015) 表1 排放浓度限值。



表 2-6 有组织废气监测结果

采样地点	面漆工序废气处理后排气筒		
采样日期	2019 年 6 月 20 日	排气筒高度 (m)	15
工况负荷 (%)	100	皮托管系数	0.84
废气含湿量 (%)	6.7	O ₂ (%)	-
排气筒断面积 (m ²)	4.52	过量空气系数	-
烟气温度 (°C)	29	除尘效率 (%)	-
动压 (Pa)	146	静压 (Pa)	-70
烟气流速 (m/s)	13.3	标干流量 (m ³ /h)	180498
监测项目	单位	监 测 结 果	执行标准
		20190620aQ05-1	
苯排放浓度	mg/m ³	0.120	0.5
苯排放速率	kg/h	2.17×10 ⁻²	-
甲苯排放浓度	mg/m ³	0.0320	3
甲苯排放速率	kg/h	5.78×10 ⁻³	1.2
二甲苯排放浓度	mg/m ³	0.384	12
二甲苯排放速率	kg/h	6.93×10 ⁻²	4.5

注：苯执行标准为北京市地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB 11/1226-2015) 表 1 排放浓度限值，甲苯、二甲苯执行标准为江苏省地方标准《表面涂装（汽车制造业）挥发性有机物排放标准》(DB 32/2862-2016) 表 1 排放限值。



表 2-7 有组织废气监测结果

采样地点	面漆工序废气处理后排气筒					
采样日期	2019 年 6 月 20 日		排气筒高度（m）		15	
工况负荷（%）	100		皮托管系数		0.84	
废气含湿量（%）	6.7		O ₂ （%）		-	
排气筒断面积（m ² ）	4.52		过量空气系数		-	
烟气温度（℃）	29		除尘效率（%）		-	
动压（Pa）	146		静压（Pa）		-70	
烟气流速（m/s）	13.3		标干流量（m ³ /h）		180498	
监测项目	单位	监 测 结 果				执行标准
		20190620 aQ05-1	20190620 aQ05-2	20190620 aQ05-3	均值	
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	2.74	1.08	1.35	1.72	50
非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.495	0.195	0.244	0.311	-

注：执行标准为北京市地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB 11/1226-2015) 表 1 排放浓度限值。



表 2-8 有组织废气监测结果

采样地点	罩光漆工序废气处理后排气筒		
采样日期	2019 年 6 月 20 日	排气筒高度 (m)	15
排气筒断面面积 (m ²)	4.52	出力系数 K	-
含湿量 (%)	3.3	O ₂ (%)	-
监测项目	单位	监 测 结 果	执行标准
		20190620aQ06-1	
动压	Pa	101	-
静压	Pa	-40	-
烟气温度	℃	28	-
标干流量	m ³ /h	154800	-
烟气流速	m/s	10.9	-
颗粒物排放浓度	mg/m ³	7.2	10
颗粒物排放速率	kg/h	1.11	-

注：执行标准为北京市地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB 11/1226-2015) 表 1 排放浓度限值。



表 2-9 有组织废气监测结果

采样地点	罩光漆工序废气处理后排气筒		
采样日期	2019 年 6 月 20 日	排气筒高度 (m)	15
工况负荷 (%)	100	皮托管系数	0.84
废气含湿量 (%)	3.3	O ₂ (%)	-
排气筒断面积 (m ²)	4.52	过量空气系数	-
烟气温度 (°C)	28	除尘效率 (%)	-
动压 (Pa)	101	静压 (Pa)	-40
烟气流速 (m/s)	10.9	标干流量 (m ³ /h)	154800
监测项目	单位	监 测 结 果	执行标准
		20190620aQ06-1	
苯排放浓度	mg/m ³	0.0544	0.5
苯排放速率	kg/h	8.42×10 ⁻³	-
甲苯排放浓度	mg/m ³	0.0266	3
甲苯排放速率	kg/h	4.12×10 ⁻³	1.2
二甲苯排放浓度	mg/m ³	0.333	12
二甲苯排放速率	kg/h	5.15×10 ⁻²	4.5

注：苯执行标准为北京市地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB 11/1226-2015) 表 1 排放浓度限值，甲苯、二甲苯执行标准为江苏省地方标准《表面涂装（汽车制造业）挥发性有机物排放标准》(DB 32/2862-2016) 表 1 排放限值。



表 2-10 有组织废气监测结果

采样地点	罩光漆工序废气处理后排气筒					
采样日期	2019 年 6 月 20 日		排气筒高度 (m)		15	
工况负荷 (%)	100		皮托管系数		0.84	
废气含湿量 (%)	3.3		O ₂ (%)		-	
排气筒断面积 (m ²)	4.52		过量空气系数		-	
烟气温度 (℃)	28		除尘效率 (%)		-	
动压 (Pa)	101		静压 (Pa)		-40	
烟气流速 (m/s)	10.9		标干流量 (m ³ /h)		154800	
监测项目	单位	监 测 结 果				执行标准
		20190620 aQ06-1	20190620 aQ06-2	20190620 aQ06-3	均值	
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	2.04	4.33	6.01	4.13	50
非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.316	0.670	0.930	0.639	-

注：执行标准为北京市地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB 11/1226-2015) 表 1 排放浓度限值。



表 2-11 有组织废气监测结果

采样地点	涂装烘干废气处理后排气筒		
采样日期	2019 年 6 月 20 日	排气筒高度 (m)	15
排气筒断面积 (m ²)	0.503	出力系数 K	-
含湿量 (%)	2.6	O ₂ (%)	19.7
监测项目	单位	监 测 结 果	执行标准
		20190620aQ07-1	
动压	Pa	161	-
静压	Pa	-10	-
烟气温度	℃	128	-
标干流量	m ³ /h	18924	-
烟气流速	m/s	15.9	-
颗粒物排放浓度	mg/m ³	4.0	20
颗粒物排放速率	kg/h	7.57×10^{-2}	-
二氧化硫排放浓度	mg/m ³	<3	50
二氧化硫排放速率	kg/h	2.84×10^{-2}	-
氮氧化物排放浓度	mg/m ³	13	150
氮氧化物排放速率	kg/h	0.246	-

注：执行标准为《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）表 3 特别排放标准。



表 2-12 有组织废气监测结果

采样地点	涂装烘干废气处理后排气筒		
采样日期	2019 年 6 月 20 日	排气筒高度 (m)	15
工况负荷 (%)	100	皮托管系数	0.84
废气含湿量 (%)	2.6	O ₂ (%)	-
排气筒断面积 (m ²)	0.503	过量空气系数	-
烟气温度 (°C)	128	除尘效率 (%)	-
动压 (Pa)	161	静压 (Pa)	-10
烟气流速 (m/s)	15.9	标干流量 (m ³ /h)	18924
监测项目	单位	监 测 结 果	执行标准
		20190620aQ07-1	
苯排放浓度	mg/m ³	0.179	0.5
苯排放速率	kg/h	3.39×10 ⁻³	-
甲苯排放浓度	mg/m ³	ND	3
甲苯排放速率	kg/h	1.42×10 ⁻⁵	1.2
二甲苯排放浓度	mg/m ³	0.371	12
二甲苯排放速率	kg/h	7.02×10 ⁻³	4.5

注：1. “ND”表示监测项目浓度低于检出限，甲苯检出限为 0.0015 mg/m³。

2. 苯执行标准为北京市地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB 11/1226-2015) 表 1 排放浓度限值，甲苯、二甲苯执行标准为江苏省地方标准《表面涂装（汽车制造业）挥发性有机物排放标准》(DB 32/2862-2016) 表 1 排放限值。



表 2-13 有组织废气监测结果

采样地点	涂装烘干废气处理后排气筒					
采样日期	2019 年 6 月 20 日		排气筒高度（m）		15	
工况负荷（%）	100		皮托管系数		0.84	
废气含湿量（%）	2.6		O ₂ （%）		-	
排气筒断面积（m²）	0.503		过量空气系数		-	
烟气温度（℃）	128		除尘效率（%）		-	
动压（Pa）	161		静压（Pa）		-10	
烟气流速（m/s）	15.9		标干流量（m³/h）		18924	
监测项目	单位	监 测 结 果				执行标准
		20190620 aQ07-1	20190620 aQ07-2	20190620 aQ07-3	均值	
非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	5.12	3.96	3.05	4.04	50
非甲烷总烃排放速率	kg/h	9.69×10 ⁻²	7.49×10 ⁻²	5.77×10 ⁻²	7.65×10 ⁻²	-

注：执行标准为北京市地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB 11/1226-2015)表1排放浓度限值。



表 2-14 有组织废气监测结果

采样地点	批腻子打磨车间废气处理后排气筒 (北)		
采样日期	2019 年 6 月 20 日	排气筒高度 (m)	15
排气筒断面积 (m ²)	1.77	出力系数 K	-
含湿量 (%)	2.4	O ₂ (%)	-
监测项目	单位	监 测 结 果	执行标准
		20190620aQ08-1	
动压	Pa	85	-
静压	Pa	90	-
烟气温度	℃	30	-
标干流量	m ³ /h	55737	-
烟气流速	m/s	10.0	-
颗粒物排放浓度	mg/m ³	7.0	120
颗粒物排放速率	kg/h	0.390	3.5

注：执行标准为《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中二级排放限值。



表 2-15 有组织废气监测结果

采样地点	批腻子打磨车间废气处理后排气筒 (南)		
采样日期	2019 年 6 月 20 日	排气筒高度 (m)	15
排气筒断面积 (m ²)	1.77	出力系数 K	-
含湿量 (%)	2.4	O ₂ (%)	-
监测项目	单位	监 测 结 果	执行标准
		20190620aQ09-1	
动压	Pa	120	-
静压	Pa	20	-
烟气温度	℃	31	-
标干流量	m ³ /h	66093	-
烟气流速	m/s	11.9	-
颗粒物排放浓度	mg/m ³	7.3	120
颗粒物排放速率	kg/h	0.482	3.5

注：执行标准为《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中二级排放限值。



表 2-16 有组织废气监测结果

采样地点	厢架1车间北侧焊接废气处理后排气筒		
采样日期	2019年6月20日	排气筒高度(m)	15
排气筒断面积(m ²)	1.54	出力系数K	-
含湿量(%)	2.5	O ₂ (%)	-
监测项目	单位	监测结果	执行标准
		20190620aQ10-1	
动压	Pa	35	-
静压	Pa	0	-
烟气温度	℃	28	-
标干流量	m ³ /h	31218	-
烟气流速	m/s	6.4	-
颗粒物排放浓度	mg/m ³	7.7	120
颗粒物排放速率	kg/h	0.240	3.5

注：执行标准为《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中二级排放限值。



表 2-17 有组织废气监测结果

采样地点	厢架 1 车间南东侧焊接废气处理后排气筒		
采样日期	2019 年 6 月 20 日	排气筒高度 (m)	15
排气筒断面积 (m ²)	0.385	出力系数 K	-
含湿量 (%)	2.4	O ₂ (%)	-
监测项目	单位	监 测 结 果	执行标准
		20190620aQ11-1	
动压	Pa	86	-
静压	Pa	0	-
烟气温度	℃	28	-
标干流量	m ³ /h	12243	-
烟气流速	m/s	10.0	-
颗粒物排放浓度	mg/m ³	5.5	120
颗粒物排放速率	kg/h	6.73×10 ⁻²	3.5

注：执行标准为《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中二级排放限值。



表 2-18 有组织废气监测结果

采样地点	厢架 1 车间南西侧焊接废气处理后排气筒		
采样日期	2019 年 6 月 20 日	排气筒高度 (m)	15
排气筒断面积 (m ²)	0.385	出力系数 K	-
含湿量 (%)	2.4	O ₂ (%)	-
监测项目	单位	监测结果	执行标准
		20190620aQ12-1	
动压	Pa	48	-
静压	Pa	-10	-
烟气温度	℃	28	-
标干流量	m ³ /h	9159	-
烟气流速	m/s	7.5	-
颗粒物排放浓度	mg/m ³	5.6	120
颗粒物排放速率	kg/h	5.13×10 ⁻²	3.5

注：执行标准为《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中二级排放限值。



表 2-19 有组织废气监测结果

采样地点	厢架2车间西侧焊接废气处理后排气筒		
采样日期	2019年6月20日	排气筒高度(m)	15
排气筒断面积(m ²)	1.54	出力系数K	-
含湿量(%)	2.3	O ₂ (%)	-
监测项目	单位	监测结果	执行标准
		20190620aQ13-1	
动压	Pa	9	-
静压	Pa	0	-
烟气温度	℃	29	-
标干流量	m ³ /h	15854	-
烟气流速	m/s	3.2	-
颗粒物排放浓度	mg/m ³	6.5	120
颗粒物排放速率	kg/h	0.103	3.5

注：执行标准为《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中二级排放限值。



表 2-20 有组织废气监测结果

采样地点	厢架 2 车间抛丸废气处理后排气筒		
采样日期	2019 年 6 月 20 日	排气筒高度 (m)	15
排气筒断面积 (m ²)	0.332	出力系数 K	-
含湿量 (%)	2.2	O ₂ (%)	-
监测项目	单位	监 测 结 果	执行标准
		20190620aQ14-1	
动压	Pa	93	-
静压	Pa	0	-
烟气温度	℃	28	-
标干流量	m ³ /h	11012	-
烟气流速	m/s	10.4	-
颗粒物排放浓度	mg/m ³	6.1	120
颗粒物排放速率	kg/h	6.72×10 ⁻²	3.5

注：执行标准为《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中二级排放限值。



表 2-21 有组织废气监测结果

采样地点	厢架 2 车间东侧焊接废气处理后排气筒		
采样日期	2019 年 6 月 20 日	排气筒高度 (m)	15
排气筒断面积 (m ²)	0.950	出力系数 K	-
含湿量 (%)	2.3	O ₂ (%)	-
监测项目	单位	监 测 结 果	执行标准
		20190620aQ15-1	
动压	Pa	15	-
静压	Pa	-10	-
烟气温度	℃	28	-
标干流量	m ³ /h	12656	-
烟气流速	m/s	4.2	-
颗粒物排放浓度	mg/m ³	5.1	120
颗粒物排放速率	kg/h	6.45×10 ⁻²	3.5

注：执行标准为《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中二级排放限值。



表 2-22 有组织废气监测结果

采样地点	后桥车间涂装废气处理后排气筒		
采样日期	2019 年 6 月 21 日	排气筒高度 (m)	15
排气筒断面积 (m ²)	0.283	出力系数 K	-
含湿量 (%)	3.3	O ₂ (%)	-
监测项目	单位	监 测 结 果	执行标准
		20190620aQ16-1	
动压	Pa	139	-
静压	Pa	50	-
烟气温度	℃	28.0	-
标干流量	m ³ /h	11370	-
烟气流速	m/s	12.8	-
颗粒物排放浓度	mg/m ³	5.6	10
颗粒物排放速率	kg/h	6.37×10 ⁻²	-

注：执行标准为北京市地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB 11/1226-2015) 表 1 排放浓度限值。



表 2-23 有组织废气监测结果

采样地点	后桥车间涂装废气处理后排气筒		
采样日期	2019 年 6 月 21 日	排气筒高度 (m)	15
工况负荷 (%)	100	皮托管系数	0.84
废气含湿量 (%)	3.3	O ₂ (%)	-
排气筒断面积 (m ²)	0.283	过量空气系数	-
烟气温度 (°C)	28.0	除尘效率 (%)	-
动压 (Pa)	139	静压 (Pa)	50
烟气流速 (m/s)	12.8	标干流量 (m ³ /h)	11370
监测项目	单位	监 测 结 果	执行标准
		20190620aQ16-1	
苯排放浓度	mg/m ³	0.159	0.5
苯排放速率	kg/h	1.81×10 ⁻³	-
甲苯排放浓度	mg/m ³	0.0518	3
甲苯排放速率	kg/h	5.89×10 ⁻⁴	1.2
二甲苯排放浓度	mg/m ³	1.20	12
二甲苯排放速率	kg/h	1.36×10 ⁻²	4.5

注：苯执行标准为北京市地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB 11/1226-2015) 表 1 排放浓度限值，甲苯、二甲苯执行标准为江苏省地方标准《表面涂装（汽车制造业）挥发性有机物排放标准》(DB 32/2862-2016) 表 1 排放限值。



表 2-24 有组织废气监测结果

采样地点	后桥车间涂装废气处理后排气筒					
采样日期	2019 年 6 月 21 日		排气筒高度（m）		15	
工况负荷（%）	100		皮托管系数		0.84	
废气含湿量（%）	3.3		O ₂ （%）		-	
排气筒断面积（m²）	0.283		过量空气系数		-	
烟气温度（℃）	28.0		除尘效率（%）		-	
动压（Pa）	139		静压（Pa）		50	
烟气流速（m/s）	12.8		标干流量（m³/h）		11370	
监测项目	单位	监 测 结 果				执行标准
		20190620 aQ16-1	20190620 aQ16-2	20190620 aQ16-3	均值	
非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	2.18	2.04	1.50	1.91	50
非甲烷总烃排放速率	kg/h	2.48×10 ⁻²	2.32×10 ⁻²	1.71×10 ⁻²	2.17×10 ⁻²	-

注：执行标准为北京市地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB 11/1226-2015) 表 1 排放浓度限值。



表 2-25 有组织废气监测结果

采样地点	后桥车间抛丸废气处理后排气筒		
采样日期	2019年6月21日	排气筒高度(m)	15
排气筒断面积(m ²)	0.126	出力系数K	-
含湿量(%)	2.3	O ₂ (%)	-
监测项目	单位	监测结果	执行标准
		20190620aQ17-1	
动压	Pa	158	-
静压	Pa	0	-
烟气温度	℃	28.0	-
标干流量	m ³ /h	5427	-
烟气流速	m/s	13.6	-
颗粒物排放浓度	mg/m ³	5.9	120
颗粒物排放速率	kg/h	3.20×10 ⁻²	3.5

注：执行标准为《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表2中二级排放限值。



表 2-26 有组织废气监测结果

采样地点	后桥车间焊接废气处理后排气筒		
采样日期	2019 年 6 月 21 日	排气筒高度 (m)	15
排气筒断面积 (m ²)	0.636	出力系数 K	-
含湿量 (%)	2.3	O ₂ (%)	-
监测项目	单位	监 测 结 果	执行标准
		20190620aQ18-1	
动压	Pa	9	-
静压	Pa	0	-
烟气温度	℃	29	-
标干流量	m ³ /h	6550	-
烟气流速	m/s	3.2	-
颗粒物排放浓度	mg/m ³	4.2	120
颗粒物排放速率	kg/h	2.75×10 ⁻²	3.5

注：执行标准为《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中二级排放限值。



表 2-27 有组织废气监测结果

采样地点	调漆工序废气处理后排气筒 (东)		
采样日期	2019 年 6 月 21 日	排气筒高度 (m)	15
排气筒断面积 (m ²)	0.250	出力系数 K	-
含湿量 (%)	2.6	O ₂ (%)	-
监测项目	单位	监 测 结 果	执行标准
		20190620aQ19-1	
动压	Pa	13	-
静压	Pa	0	-
烟气温度	℃	33	-
标干流量	m ³ /h	3066	-
烟气流速	m/s	3.9	-
颗粒物排放浓度	mg/m ³	4.4	10
颗粒物排放速率	kg/h	1.35×10 ⁻²	-

注：执行标准为北京市地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB 11/1226-2015) 表 1 排放浓度限值。



表 2-28 有组织废气监测结果

采样地点	调漆工序废气处理后排气筒 (东)		
采样日期	2019 年 6 月 21 日	排气筒高度 (m)	15
工况负荷 (%)	100	皮托管系数	0.84
废气含湿量 (%)	2.6	O ₂ (%)	-
排气筒断面积 (m ²)	0.250	过量空气系数	-
烟气温度 (°C)	33	除尘效率 (%)	-
动压 (Pa)	13	静压 (Pa)	0
烟气流速 (m/s)	3.9	标干流量 (m ³ /h)	3066
监测项目	单位	监 测 结 果	执行标准
		20190620aQ19-1	
苯排放浓度	mg/m ³	0.155	0.5
苯排放速率	kg/h	4.75×10 ⁻⁴	-
甲苯排放浓度	mg/m ³	0.0543	3
甲苯排放速率	kg/h	1.66×10 ⁻⁴	1.2
二甲苯排放浓度	mg/m ³	1.12	12
二甲苯排放速率	kg/h	3.43×10 ⁻³	4.5

注：苯执行标准为北京市地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB 11/1226-2015) 表 1 排放浓度限值，甲苯、二甲苯执行标准为江苏省地方标准《表面涂装（汽车制造业）挥发性有机物排放标准》(DB 32/2862-2016) 表 1 排放限值。



表 2-29 有组织废气监测结果

采样地点	调漆工序废气处理后排气筒（东）					
采样日期	2019 年 6 月 21 日		排气筒高度（m）		15	
工况负荷（%）	100		皮托管系数		0.84	
废气含湿量（%）	2.6		O ₂ （%）		-	
排气筒断面积（m ² ）	0.250		过量空气系数		-	
烟气温度（℃）	33		除尘效率（%）		-	
动压（Pa）	13		静压（Pa）		0	
烟气流速（m/s）	3.9		标干流量（m ³ /h）		3066	
监测项目	单位	监 测 结 果				执行标准
		20190620 aQ19-1	20190620 aQ19-2	20190620 aQ19-3	均值	
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	1.98	4.55	3.06	3.20	50
非甲烷总烃排放速率	kg/h	6.07×10 ⁻³	1.40×10 ⁻²	9.38×10 ⁻³	9.80×10 ⁻³	-

注：执行标准为北京市地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB 11/1226-2015) 表1 排放浓度限值。



表 2-30 有组织废气监测结果

采样地点	调漆工序废气处理后排气筒 (西)		
采样日期	2019 年 6 月 21 日	排气筒高度 (m)	15
气筒断面积 (m ²)	0.140	出力系数 K	-
含湿量 (%)	2.6	O ₂ (%)	-
监测项目	单位	监 测 结 果	执行标准
		20190620aQ20-1	
动压	Pa	238	-
静压	Pa	60	-
烟气温度	℃	33	-
标干流量	m ³ /h	7348	-
烟气流速	m/s	16.9	-
颗粒物排放浓度	mg/m ³	4.0	10
颗粒物排放速率	kg/h	2.94×10 ⁻²	-

注：执行标准为北京市地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB 11/1226-2015) 表 1 排放浓度限值。



表 2-31 有组织废气监测结果

采样地点	调漆工序废气处理后排气筒(西)		
采样日期	2019年6月21日	排气筒高度(m)	15
工况负荷(%)	100	皮托管系数	0.84
废气含湿量(%)	2.6	O ₂ (%)	-
排气筒断面积(m ²)	0.140	过量空气系数	-
烟气温度(℃)	33	除尘效率(%)	-
动压(Pa)	238	静压(Pa)	60
烟气流速(m/s)	16.9	标干流量(m ³ /h)	7348
监测项目	单位	监测结果	执行标准
		20190620aQ20-1	
苯排放浓度	mg/m ³	0.122	0.5
苯排放速率	kg/h	8.96×10 ⁻⁴	-
甲苯排放浓度	mg/m ³	0.0361	3
甲苯排放速率	kg/h	2.65×10 ⁻⁴	1.2
二甲苯排放浓度	mg/m ³	1.05	12
二甲苯排放速率	kg/h	7.72×10 ⁻³	4.5

注：苯执行标准为北京市地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB 11/1226-2015)表1排放浓度限值，甲苯、二甲苯执行标准为江苏省地方标准《表面涂装(汽车制造业)挥发性有机物排放标准》(DB 32/2862-2016)表1排放限值。



表 2-32 有组织废气监测结果

采样地点	调漆工序废气处理后排气筒（西）					
采样日期	2019 年 6 月 21 日		排气筒高度（m）		15	
工况负荷（%）	100		皮托管系数		0.84	
废气含湿量（%）	2.6		O ₂ （%）		-	
排气筒断面积（m²）	0.140		过量空气系数		-	
烟气温度（℃）	33		除尘效率（%）		-	
动压（Pa）	238		静压（Pa）		60	
烟气流速（m/s）	16.9		标干流量（m³/h）		7348	
监测项目	单位	监 测 结 果				执行标准
		20190620 aQ20-1	20190620 aQ20-2	20190620 aQ20-3	均值	
非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	3.40	2.12	1.86	2.46	50
非甲烷总烃排放速率	kg/h	2.50×10 ⁻²	1.56×10 ⁻²	1.37×10 ⁻²	1.81×10 ⁻²	-

注：执行标准为北京市地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB 11/1226-2015) 表1 排放浓度限值。



表 2-33 有组织废气监测结果

采样地点	厢架三车间焊接废气处理后排气筒		
采样日期	2019 年 6 月 21 日	排气筒高度 (m)	15
排气筒断面积 (m ²)	0.385	出力系数 K	-
含湿量 (%)	2.3	O ₂ (%)	-
监测项目	单位	监 测 结 果	执行标准
		20190620aQ21-1	
动压	Pa	11	-
静压	Pa	0	-
烟气温度	℃	31	-
标干流量	m ³ /h	4366	-
烟气流速	m/s	3.6	-
颗粒物排放浓度	mg/m ³	6.0	120
颗粒物排放速率	kg/h	2.62×10 ⁻²	3.5

注：执行标准为《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中二级排放限值。



表 2-34 有组织废气监测结果

采样地点	厢架三车间抛丸废气处理后排气筒 (北)		
采样日期	2019 年 6 月 21 日	排气筒高度 (m)	15
气筒断面积 (m ²)	0.196	出力系数 K	-
含湿量 (%)	2.2	O ₂ (%)	-
监测项目	单位	监 测 结 果	执行标准
		20190620aQ22-1	
动压	Pa	17	-
静压	Pa	10	-
烟气温度	℃	31	-
标干流量	m ³ /h	2771	-
烟气流速	m/s	4.5	-
颗粒物排放浓度	mg/m ³	6.4	120
颗粒物排放速率	kg/h	1.77×10 ⁻²	3.5

注：执行标准为《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中二级排放限值。



表 2-35 有组织废气监测结果

采样地点	厢架三车间抛丸废气处理后排气筒 (南)		
采样日期	2019 年 6 月 21 日	排气筒高度 (m)	15
排气筒断面积 (m ²)	0.196	出力系数 K	-
含湿量 (%)	2.2	O ₂ (%)	-
监测项目	单位	监 测 结 果	执行标准
		20190620aQ23-1	
动压	Pa	80	-
静压	Pa	-30	-
烟气温度	℃	31	-
标干流量	m ³ /h	6010	-
烟气流速	m/s	9.7	-
颗粒物排放浓度	mg/m ³	7.9	120
颗粒物排放速率	kg/h	4.75×10^{-2}	3.5

注：执行标准为《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中二级排放限值。



表 2-36 有组织废气监测结果

采样地点	危废暂存场所废气处理后排气筒		
采样日期	2019 年 6 月 21 日	排气筒高度 (m)	15
排气筒断面积 (m ²)	0.785	出力系数 K	-
含湿量 (%)	2.2	O ₂ (%)	-
监测项目	单位	监 测 结 果	执行标准
		20190620aQ24-1	
动压	Pa	15	-
静压	Pa	-10	-
烟气温度	℃	34	-
标干流量	m ³ /h	10362	-
烟气流速	m/s	4.2	-
颗粒物排放浓度	mg/m ³	3.7	10
颗粒物排放速率	kg/h	3.83×10^{-2}	-

注：执行标准为北京市地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB 11/1226-2015) 表 1 排放浓度限值。



表 2-37 有组织废气监测结果

采样地点	危废暂存场所废气处理后排气筒		
采样日期	2019 年 6 月 21 日	排气筒高度 (m)	15
工况负荷 (%)	100	皮托管系数	0.84
废气含湿量 (%)	2.2	O ₂ (%)	-
排气筒断面积 (m ²)	0.785	过量空气系数	-
烟气温度 (°C)	34	除尘效率 (%)	-
动压 (Pa)	15	静压 (Pa)	-10
烟气流速 (m/s)	4.2	标干流量 (m ³ /h)	10362
监测项目	单位	监 测 结 果	执行标准
		20190620aQ24-1	
苯排放浓度	mg/m ³	0.146	0.5
苯排放速率	kg/h	1.51×10 ⁻³	-
甲苯排放浓度	mg/m ³	0.0361	3
甲苯排放速率	kg/h	3.74×10 ⁻⁴	1.2
二甲苯排放浓度	mg/m ³	1.05	12
二甲苯排放速率	kg/h	1.09×10 ⁻²	4.5

注：苯执行标准为北京市地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB 11/1226-2015) 表 1 排放浓度限值，甲苯、二甲苯执行标准为江苏省地方标准《表面涂装（汽车制造业）挥发性有机物排放标准》(DB 32/2862-2016) 表 1 排放限值。



表 2-38 有组织废气监测结果

采样地点	危废暂存场所废气处理后排气筒					
采样日期	2019 年 6 月 21 日		排气筒高度 (m)		15	
工况负荷 (%)	100		皮托管系数		0.84	
废气含湿量 (%)	2.2		O ₂ (%)		-	
排气筒断面积 (m ²)	0.785		过量空气系数		-	
烟气温度 (℃)	34		除尘效率 (%)		-	
动压 (Pa)	15		静压 (Pa)		-10	
烟气流速 (m/s)	4.2		标干流量 (m ³ /h)		10362	
监测项目	单位	监 测 结 果				执行标准
		20190620 aQ24-1	20190620 aQ24-2	20190620 aQ24-3	均值	
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	2.28	1.92	2.24	2.15	50
非甲烷总烃排放速率	kg/h	2.36×10 ⁻²	1.99×10 ⁻²	2.32×10 ⁻²	2.22×10 ⁻²	-

注：执行标准为北京市地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB 11/1226-2015) 表1 排放浓度限值。



表 2-39 有组织废气监测结果

采样地点	车架车间焊接烟尘废气处理后排气筒 (西)		
采样日期	2019 年 6 月 22 日	排气筒高度 (m)	15
排气筒断面积 (m ²)	0.950	出力系数 K	-
含湿量 (%)	2.3	O ₂ (%)	-
监测项目	单位	监 测 结 果	执行标准
		20190620aQ25-1	
动压	Pa	4	-
静压	Pa	0	-
烟气温度	℃	30	-
标干流量	m ³ /h	6512	-
烟气流速	m/s	2.1	-
颗粒物排放浓度	mg/m ³	5.3	120
颗粒物排放速率	kg/h	3.45×10^{-2}	3.5

注：执行标准为《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中二级排放限值。



表 2-40 有组织废气监测结果

采样地点	车架车间焊接烟尘废气处理后排气筒(东)		
采样日期	2019年6月22日	排气筒高度(m)	15
排气筒断面积(m ²)	0.950	出力系数K	-
含湿量(%)	2.3	O ₂ (%)	-
监测项目	单位	监测结果	执行标准
		20190620aQ26-1	
动压	Pa	50	-
静压	Pa	0	-
烟气温度	℃	30	-
标干流量	m ³ /h	23026	-
烟气流速	m/s	7.7	-
颗粒物排放浓度	mg/m ³	5.9	120
颗粒物排放速率	kg/h	0.136	3.5

注：执行标准为《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中二级排放限值。



表 2-41 有组织废气监测结果

采样地点	车架车间抛丸粉尘废气处理后排气筒		
采样日期	2019 年 6 月 22 日	排气筒高度 (m)	15
排气筒断面面积 (m ²)	0.503	出力系数 K	-
含湿量 (%)	2.2	O ₂ (%)	-
监测项目	单位	监 测 结 果	执行标准
		20190620aQ27-1	
动压	Pa	332	-
静压	Pa	60	-
烟气温度	℃	30	-
标干流量	m ³ /h	31416	-
烟气流速	m/s	19.8	-
颗粒物排放浓度	mg/m ³	14.8	120
颗粒物排放速率	kg/h	0.465	3.5

注：执行标准为《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中二级排放限值。



表 2-42 有组织废气监测结果

采样地点	车架车间涂装废气处理后排气筒		
采样日期	2019 年 6 月 22 日	排气筒高度 (m)	15
排气筒断面积 (m ²)	0.385	出力系数 K	-
含湿量 (%)	3.3	O ₂ (%)	-
监测项目	单位	监 测 结 果	执行标准
		20190620aQ28-1	
动压	Pa	136	-
静压	Pa	40	-
烟气温度	℃	30	-
标干流量	m ³ /h	15253	-
烟气流速	m/s	12.7	-
颗粒物排放浓度	mg/m ³	4.0	10
颗粒物排放速率	kg/h	6.10×10 ⁻²	-

注：执行标准为北京市地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB 11/1226-2015) 表 1 排放浓度限值。



表 2-43 有组织废气监测结果

采样地点	车架车间涂装废气处理后排气筒		
采样日期	2019 年 6 月 22 日	排气筒高度 (m)	15
工况负荷 (%)	-	皮托管系数	-
废气含湿量 (%)	3.3	O ₂ (%)	-
排气筒断面积 (m ²)	0.385	过量空气系数	-
烟气温度 (°C)	30	除尘效率 (%)	-
动压 (Pa)	136	静压 (Pa)	40
烟气流速 (m/s)	12.7	标干流量 (m ³ /h)	15253
监测项目	单位	监 测 结 果	执行标准
		20190620aQ28-1	
苯排放浓度	mg/m ³	0.0241	0.5
苯排放速率	kg/h	3.68×10 ⁻⁴	-
甲苯排放浓度	mg/m ³	0.0655	3
甲苯排放速率	kg/h	9.99×10 ⁻⁴	1.2
二甲苯排放浓度	mg/m ³	0.255	12
二甲苯排放速率	kg/h	3.89×10 ⁻³	4.5

注：苯执行标准为北京市地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB 11/1226-2015) 表 1 排放浓度限值，甲苯、二甲苯执行标准为江苏省地方标准《表面涂装（汽车制造业）挥发性有机物排放标准》(DB 32/2862-2016) 表 1 排放限值。



表 2-44 有组织废气监测结果

采样地点	车架车间涂装废气处理后排气筒					
采样日期	2019 年 6 月 22 日		排气筒高度 (m)		15	
工况负荷 (%)	-		皮托管系数		-	
废气含湿量 (%)	3.3		O ₂ (%)		-	
排气筒断面积 (m ²)	0.385		过量空气系数		-	
烟气温度 (℃)	30		除尘效率 (%)		-	
动压 (Pa)	136		静压 (Pa)		40	
烟气流速 (m/s)	12.7		标干流量 (m ³ /h)		15253	
监测项目	单位	监 测 结 果				执行标准
		20190620 aQ28-1	20190620 aQ28-2	20190620 aQ28-3	均值	
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	1.31	1.28	1.07	1.22	50
非甲烷总烃排放速率	kg/h	2.00×10 ⁻²	1.95×10 ⁻²	1.63×10 ⁻²	1.86×10 ⁻²	-

注：执行标准为北京市地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB 11/1226-2015) 表 1 排放浓度限值。



表 2-45 有组织废气监测结果

采样地点	涂装一线打磨擦净室废气处理后排气筒		
采样日期	2019 年 6 月 22 日	排气筒高度 (m)	15
排气筒断面积 (m ²)	0.800	出力系数 K	-
含湿量 (%)	2.3	O ₂ (%)	-
监测项目	单位	监 测 结 果	执行标准
		20190620aQ29-1	
动压	Pa	81	-
静压	Pa	250	-
烟气温度	℃	30	-
标干流量	m ³ /h	24703	-
烟气流速	m/s	9.8	-
颗粒物排放浓度	mg/m ³	5.7	120
颗粒物排放速率	kg/h	0.141	3.5

注：执行标准为《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中二级排放限值。



表 2-46 有组织废气监测结果

采样地点	涂装二线打磨擦净室废气处理后排气筒		
采样日期	2019年6月22日	排气筒高度(m)	15
排气筒断面积(m ²)	0.800	出力系数K	-
含湿量(%)	2.3	O ₂ (%)	-
监测项目	单位	监测结果	执行标准
		20190620aQ30-1	
动压	Pa	7	-
静压	Pa	0	-
烟气温度	℃	31	-
标干流量	m ³ /h	7241	-
烟气流速	m/s	2.8	-
颗粒物排放浓度	mg/m ³	5.0	120
颗粒物排放速率	kg/h	3.62×10^{-2}	3.5

注：执行标准为《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中二级排放限值。



表 2-47 有组织废气监测结果

采样地点	批腻子烘干废气处理后排气筒(南)		
采样日期	2019年6月24日	排气筒高度(m)	15
工况负荷(%)	100	皮托管系数	0.84
废气含湿量(%)	2.6	O ₂ (%)	-
排气筒断面积(m ²)	0.126	过量空气系数	-
烟气温度(℃)	28	除尘效率(%)	-
动压(Pa)	39	静压(Pa)	0
烟气流速(m/s)	6.7	标干流量(m ³ /h)	2688
监测项目	单位	监测结果	执行标准
		20190620aQ31-1	
苯排放浓度	mg/m ³	0.0912	1.0
苯排放速率	kg/h	2.45×10^{-4}	0.36
甲苯排放浓度	mg/m ³	ND	10
甲苯排放速率	kg/h	2.02×10^{-6}	0.72
二甲苯排放浓度	mg/m ³	ND	10
二甲苯排放速率	kg/h	2.02×10^{-6}	0.72

注: 1. “ND”表示监测项目浓度低于检出限, 甲苯、二甲苯检出限为0.0015 mg/m³。

2. 执行标准为北京市地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB 11/501-2017)表3中II时段排放限值。



表 2-48 有组织废气监测结果

采样地点	批腻子烘干废气处理后排气筒（南）					
采样日期	2019 年 6 月 24 日		排气筒高度（m）		15	
工况负荷（%）	100		皮托管系数		0.84	
废气含湿量（%）	2.6		O ₂ （%）		-	
排气筒断面积（m ² ）	0.126		过量空气系数		-	
烟气温度（℃）	28		除尘效率（%）		-	
动压（Pa）	39		静压（Pa）		0	
烟气流速（m/s）	6.7		标干流量（m ³ /h）		2688	
监测项目	单位	监 测 结 果				执行标准
		20190620 aQ31-1	20190620 aQ31-2	20190620 aQ31-3	均值	
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	1.30	0.87	1.65	1.27	50
非甲烷总烃排放速率	kg/h	3.49×10 ⁻³	2.34×10 ⁻³	4.44×10 ⁻³	3.42×10 ⁻³	3.6

《大气污染物综合排放标准》（DB 11/501-2017）表 3 中 II 时段排

注：执行标准为北京市地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB 11/501-2017)表3中II时段排放限值。



表 2-49 有组织废气监测结果

采样地点	批腻子烘干废气处理后排气筒(北)		
采样日期	2019年6月24日	排气筒高度(m)	15
工况负荷(%)	100	皮托管系数	0.84
废气含湿量(%)	2.8	O ₂ (%)	-
排气筒断面积(m ²)	0.126	过量空气系数	-
烟气温度(℃)	29	除尘效率(%)	-
动压(Pa)	31	静压(Pa)	0
烟气流速(m/s)	6.0	标干流量(m ³ /h)	2389
监测项目	单位	监测结果	执行标准
		20190620aQ32-1	
苯排放浓度	mg/m ³	0.123	1.0
苯排放速率	kg/h	2.94×10 ⁻⁴	0.36
甲苯排放浓度	mg/m ³	0.0630	10
甲苯排放速率	kg/h	1.51×10 ⁻⁴	0.72
二甲苯排放浓度	mg/m ³	0.0975	10
二甲苯排放速率	kg/h	2.33×10 ⁻⁴	0.72

注：执行标准为北京市地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB 11/501-2017)表3中II时段排放限值。



表 2-50 有组织废气监测结果

采样地点	批腻子烘干废气处理后排气筒（北）					
采样日期	2019 年 6 月 24 日		排气筒高度（m）		15	
工况负荷（%）	100		皮托管系数		0.84	
废气含湿量（%）	2.8		O ₂ （%）		-	
排气筒断面积（m ² ）	0.126		过量空气系数		-	
烟气温度（℃）	29		除尘效率（%）		-	
动压（Pa）	31		静压（Pa）		0	
烟气流速（m/s）	6.0		标干流量（m ³ /h）		2389	
监测项目	单位	监 测 结 果				执行标准
		20190620 aQ32-1	20190620 aQ32-2	20190620 aQ32-3	均值	
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	3.69	0.97	0.87	1.84	50
非甲烷总烃排放速率	kg/h	8.82×10 ⁻³	2.32×10 ⁻³	2.08×10 ⁻³	4.40×10 ⁻³	3.6

《大气污染物综合排放标准》（DB 11/501-2017）表 3 中Ⅱ时段排

注: 执行标准为北京市地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB 11/501-2017)表3中II时段排放限值。



3.噪声监测

3.1 监测项目

工业企业厂界噪声。

3.2 监测点位

东厂界、南厂界、西厂界、北厂界。

3.3 监测频次

昼、夜各1次，监测1天。

3.4 监测方法及依据见表3-1

表3-1 监测方法及依据

样品类别	分析项目	监测方法及依据
噪 声	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

3.5 监测结果见表3-2~表3-3

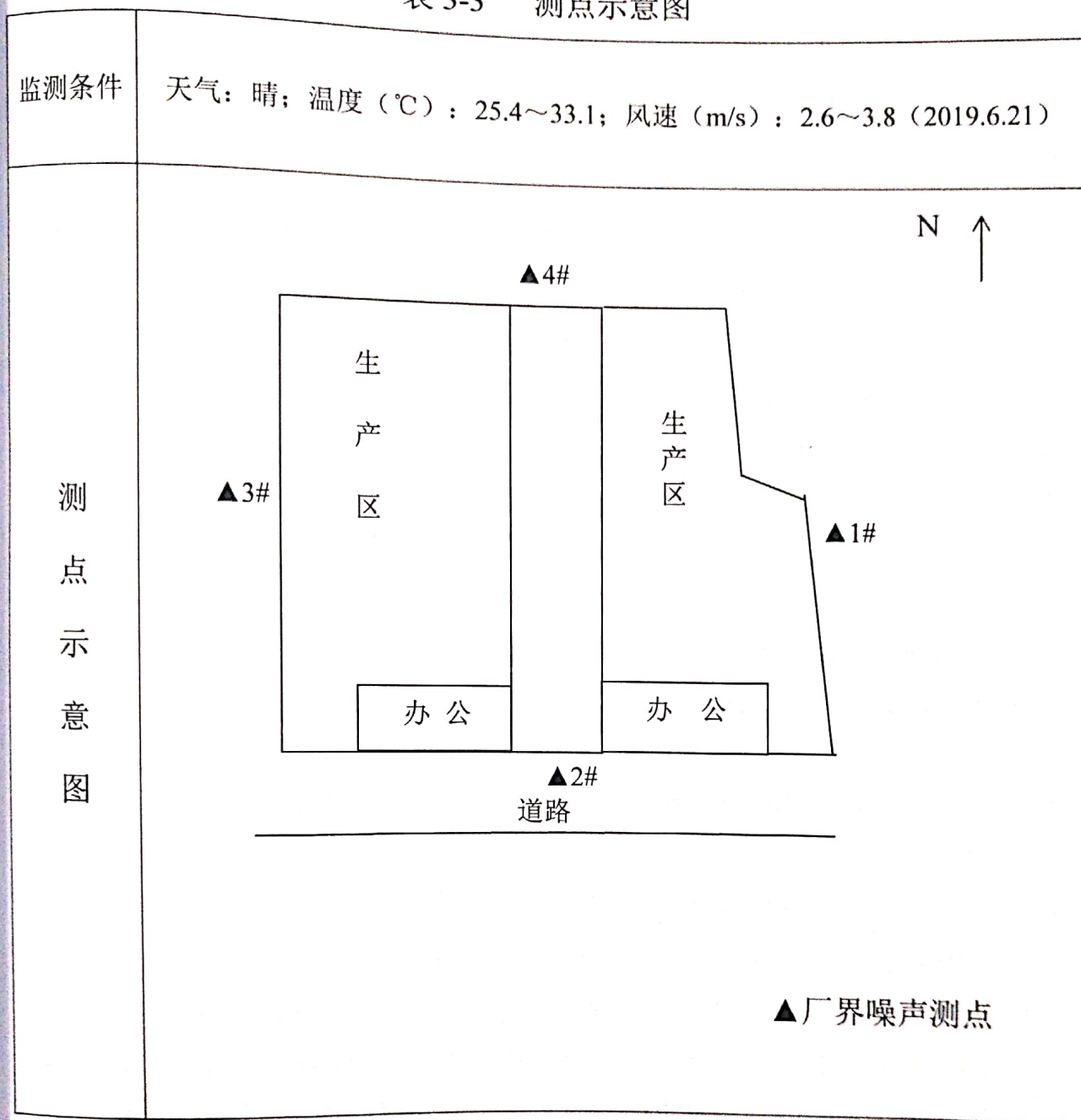
表3-2 噪声监测结果

监测日期	采样地点	监测时间		样品编号	噪声值 dB(A)	执行标准 dB(A)
2019.6.21	东厂界 1#	昼间	17:05	20190620aZ01-1	59.7	65
		夜间	22:05	20190620aZ01-2	50.1	55
	南厂界 2#	昼间	17:12	20190620aZ02-1	57.5	65
		夜间	22:14	20190620aZ02-2	45.9	55
	西厂界 3#	昼间	17:22	20190620aZ03-1	57.0	65
		夜间	22:22	20190620aZ03-2	53.6	55
	北厂界 4#	昼间	17:31	20190620aZ04-1	52.1	65
		夜间	22:30	20190620aZ04-2	43.5	55

注：执行标准为《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类标准。



表 3-3 测点示意图



4.监测结论

监测结果表明:监测期间污水处理站排放口、污水总排放口所测锌、二甲苯排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4中一级标准,所测pH值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量(BOD₅)、氨氮、总磷、动植物油类、石油类排放浓度均符合三八河污水处理厂接管标准。

无组织废气中颗粒物周界外浓度最大值均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值;非甲烷总烃(以非甲烷总烃计TVOCs)的排放浓度均符合江苏省表面涂装(汽车制造业)挥发性有机物排放标准《大气污染物综合排放标准》(DB 32/2862-2016)表3中无组织排放监控浓度限值。

面漆工序废气处理后排气筒,罩光漆工序废气处理后排气筒,涂装烘干废气处理后排气筒,后桥车间涂装废气处理后排气筒,调漆工序废气处理后排气筒(东、西),危废暂存场所废气处理后排气筒,车架车间涂装废气处理后排气筒所测颗粒物、苯、非甲烷总烃排放浓度均符合北京市地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB 11/1226-2015)表1排放浓度限值;所测甲苯、二甲苯排放浓度及排放速率均符合江苏省地方标准《表面涂装(汽车制造业)挥发性有机物排放标准》(DB 32/2862-2016)表1排放限值。涂装烘干废气处理后排气筒二氧化硫、氮氧化物排放浓度均符合《锅炉大气污染物排放标准》(GB 13271-2014)表3特别排放标准。

批腻子打磨车间废气处理后排气筒(北、南),厢架1车间(北侧、南东侧、南西侧)焊接废气处理后排气筒,厢架2车间(西侧、东侧)焊接废气处理后排气筒,厢架2车间抛丸废气处理后排气筒,后桥车间抛丸废气处理后排气筒,后桥车间焊接废气处理后排气筒,厢架3车间焊接废气处理后排气筒,厢架3车间抛丸废气处理后排气筒(北、南),车架车间焊接烟尘废气处理后排气筒(西、东),车架车间抛丸粉尘废气处理后排气筒所,涂装一线打磨擦净室废气处理后排气筒,涂装二线打磨擦净室废气处理后排气筒测颗粒物排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中二级排放限值。

批腻子烘干废气处理后排气筒(南、北)所测苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃排放浓度及排放速率均符合北京市地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB 11/501-2017)表3中II时段排放限值。

东、南、西、北4个厂界噪声昼、夜间噪声测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准。

以下空白。

